



**See what an
XTREME REVOLUTION
can do to your bodyshop.**

**エクスプレス プレップ ワイプ
U3000
VOC エクストリームフィルター
U7600**

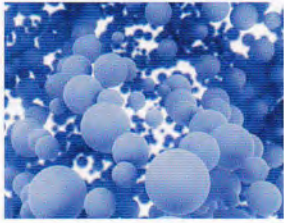


An Axalta Coating Systems Brand

The Art of Refinishing.

EXPRESS PREP WIPE U3000/VOC XTREME FILLER U7600

エクスプレス プレップ ワイプ U3000/VOC エクストリームフィラー U7600



Xtreme Technology.

エクストリーム テクノロジー

大気中の湿気によって乾燥が促進される新しいアクサルタ特許技術
現行のどの製品よりも早い乾燥性を実現。
前処理作業を削減したいBPに最適



Standex Express Prep Wipes U3000.

エクスプレス プレップ ワイプ U3000

エクスプレス プレップ ワイプ U3000はプライマーの代わりに
特別な皮膜を形成し優れた密着性と防錆性を確保
手軽なアプリケーションの方法により時間短縮も可能

VOC エクストリーム フィラーをむき出しの金属素材に塗布する場合はU3000が必須
1枚のエクスプレス プレップ ワイプ U3000で2m²に塗布可能



Standex VOC Xtreme Filler U7600.

VOC エクストリームフィラー U7600

フィラーに求められることは優れた自然乾燥性です

Standex VOC エクストリームフィラー U7600は時間短縮を実現

20~40分の自然乾燥でサンディングが可能

優れた垂直タレ性を平滑な塗装面を実現

ホワイト、グレー、ブラックの3色をラインアップ

Xtremely efficient process. 究極の効率的なプロセス



Express Prep Wipes U3000.

最新テクノロジーによりむき出し金属への前処理が加速

- 素早く拭きあげる
- 塗料の準備、ポットライフ無し、混合も無く簡単
- 2K酸プライマーに比べ20~25分の時間短縮



VOC Xtreme Filler U7600.

最新テクノロジーのVOC エクストリームフィラーは すべてのレベルにおいて革新的

- 主剤：硬化剤は単純な1：1混合（容量比）
- コート間フラッシュ無しで4コートまで可能
- 驚きの自然乾燥性。20~40分でサンディング可能
- 柔軟な乾燥条件。IRや低温（40℃）で乾燥時間の短縮可能
- マイクロリペアーからマルチパネルまでタイプやサイズに影響せず一挙に対応可能



Excellent appearance. 最高の外観



VOC エクストリーム フィラーは優れたトップコート光沢保持性
スタンドブルーベースコートとVOC エクストリーム クリヤー
K9580の組み合わせにより鏡のような光沢仕上げが可能



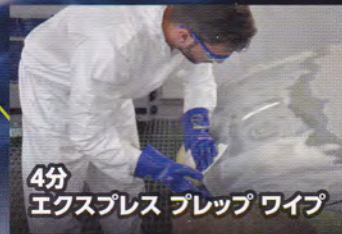
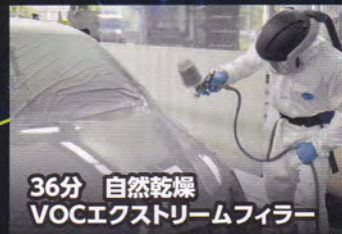
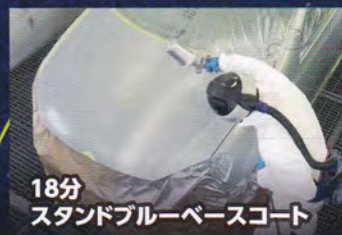
Standex VOC Xtreme Clear K9580 -
the clearcoat revolution.

XTREME REVOLUTION PROCESS エクストリームレボリューションプロセス



Revolutionary work process

- ・究極の速さ
- ・エネルギー削減
- ・効率的な作業工程



1.5時間



製品の使用について

作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。

研磨・脱脂クリーニングした鋼板。

研磨・脱脂クリーニングした亜鉛メッキ鋼板、アルミニウム板。

縦・横クロスに均一に十分塗布し、表面を最低 1 分間湿らせてください。これは化学反応を確実に

するために必要です。

金属面のみ使用してください。

同じクワイを異なる金属面で使用しないでください。

混合なし

ホットクワイなし

VOC エクストラリームクワイ-U7600のみが適しています。

表面は乾燥してから 15 分以内にオーバーコートする必要があります。

2004/42/II B (a II) (200) 14: この製品 (製品カテゴリー: II B (a II)) に対する欧州基準値は希釈済み塗料で VOC が最大 200g/L です。希釈済みでの製品の VOC 含有量は最大 14g/L です。

製品構成

スタンポックス エクストラス クワイ U3000

製品の混合

混合比率は、スタンポックス U3000 の製品混合と TDS を利用できます。

注意事項

- スタンポックス エクストラス クワイ U3000 は凍結から保護する必要があります。
- クワイが凍結した場合、それらはもとの状態には戻れない損傷で、再び使用することはできません。使用中は適切な保護具を使用してください。: 防護服、安全メガネに加えて保護手袋が特に重要です。
- IK クワイ、ウオッシュクワイ、エポキシクワイ、サーフェーサー、ポリエスチレン製品、UV 硬化製品での使用は推奨しません。(VOC エクストラリームクワイ-U7600 以外には使用しないでください)
- クワイを取り出した後は直ぐに容器の蓋をシールしてください。
- 複数回使用する場合、密閉したビニール袋またはプラスチック容器で最長その日の間は保管できます。使用済みクワイは元の容器に戻さないでください。
- 容器の底に液体が蓄積する場合は、容器を水平に転がして液体を再びクワイに吸収させてください。
- 乾いたクワイは、使用できません。廃棄するか、再度湿らす必要があります。
- 水系のスタンポックス エクストラス クワイ U3000 はクロムフリーです。
- 1 枚で 2m² 迄使用できます。



VOC規制



「上記クワイは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記クワイは指定された材料のみ該当するものであり、他の材料又はロゼと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってください。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

製品の使用について-標準サンディング仕様



作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。



研磨・脱脂クリーニングし、スタンドックス エクスプレス プレップ ワイプ U3000 で処理された鋼板、亜鉛メッキ鋼板、アルミニウム板。

よく研磨・脱脂クリーニングした塗装面。

研磨・脱脂クリーニングした OEM プライマー。

研磨・脱脂クリーニングした 2K ポリエステル製品。



サフェーサー		ハードナー		アクセラレーター	
容量	重量	容量	重量	容量	重量
1	100	1	55	10%	10
U7600		エクストリームフィラーハードナー		U7610	



ポットライフ(20°C): 30分-1時間



	口径	スプレー圧力	
HVLP	1.4-1.6mm	0.7 バール	噴霧圧(ノズル)
規制適合(中圧)	1.4-1.6mm	1.5 バール	手元圧



2-4 コート 1 コート目 塗装後、艶が消える迄フラッシュ、その後はフラッシュ不要



	エクストリームフィラーハードナー
20°C	20分-1時間
40-45°C	10-15分
60-65°C	5-10分



IR 短波乾燥機のガイドライン

ハーフパワー: 5-10分



P500-P600



24 時間以内にオーバーコートする。

ベースコート+クリヤーコート

スタンドクリル 2K トップコート

VOC規制

2004/42/II B (c) (540) 540: この製品 (製品カテゴリー: II B (c)) に対する欧州基準値は希釈済み塗料で VOC が最大 540g/L です。希釈済みでこの製品の VOC 含有量は最大 540g/L です。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

製品構成

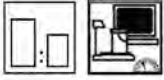
スタンドクリル VOC エクストリームフィラー-U7600

スタンドックス エクストリームフィラーハードナー

スタンドックス フィラーアクセラレーター-U7610

スタンドックス 2K シンナー

製品の混合



混合比率は、スタンドウィン IQ の製品混合と TDS を利用できます。

シンナーの選択は塗装時の温度と補修サイズに従ってください。

エクストリームフィラーハードナー エクストリームフィラーハードナーは VOC エクストリームフィラーにのみ使用可能な専用硬化剤です。すべてのタイプの修理、あらゆる気候条件および様々な乾燥条件で使用できます。

U7610 エクストリームフィラーアクセラレーターは VOC エクストリームフィラーにのみ使用可能です。

2K シンナー-15-25 15°C以上-30°C未満

2K シンナー-25-35 30°C以上

2K シンナー-30-40 30°C以上、広面積

DIN4: 13-14 秒/20°C



80-150 μm



使用後は適切な溶剤型洗浄用シンナーで洗浄してください。

注意事項

- ・ 使用前に塗料は室温(18-25°C)で保管してください。
- ・ 混合済みの塗料は、元の容器に戻さないでください。
- ・ 湿度は乾燥性、ポットライフの促進に影響します。
- ・ VOC エクストリームフィラーのアンダーコートに酸プライマーもしくは EP プライマーサフェーサーを使用しないでください。
- ・ 金属素地面の前処理は、スタンドックス エクスプレス プレップ ワイプ U3000 の使用は必須です。
- ・ パテをシールする為にコート間で短いフラッシュオフタイムを適用できます。
- ・ 早いサンディングは柔軟性のある高品質なサンディングペーパーが可能にします。
- ・ 湿度/温度、膜厚により 20 分でサンディングが可能です。
- ・ 使用後、全ての缶は直ちに蓋をしっかりと閉めてください。
- ・ 硬質・半硬質のプラスチックは軟質化が必須です。
- ・ 必要に応じて、広面積の場合、混合済み塗料に 5%まで 2K シンナーを添加することが可能です。

アクサルタ コーティング システムズ 合同会社

〒105-0001 東京都港区虎ノ門一丁目2番8号 虎ノ門琴平タワー4F

TEL 03-6891-0230

<http://www.axaltacs.com/jp>

