$\eta$ オ 1 ツ ガ ラ | Z |
| :--- |
| $\frac{1}{1}$ |

 EMACC Glass Coating


あなたが時間をかけてお選びになった車には，あなたの個性が反咉されています。
そんな＂あなたらしさ＂の宿る車が，ドロや水垢で汚れたままで いいのですか？
あなたの服や靴と同様に，いつも汚れのない状態で，＂あなたらしさ＂
を表現してほしいものです。
クォーツガラスコーティングは，ガラス膜を形成する新素村のコー テイング剤で，あなたの車を汚れにくく，简単な水洗いで落ちやすい， お手入れがラクなボデイにします。

## Quartz 素材の説明と特徴

クォーツガラスコーティングはパーヒドロポリシラザン（無機質のボリシラザンという意味）を主成分としており，スブレー コーティングすることで大気中の水分と反応しシリカガラスへと転化します。 クオーツガラスコーティングを施工することにより，1ミクロン以下の薄いガラス膜で覆われたコーティング面はガラスの硬さ，耐久性を手に入れることとなります。 コーティングされたボティは油性の汚れを寄せ付けにくく，劣化しないガラス膜により長期間保護されることとなるのです。

## 施工するとどんな効果があるのか



ガラス膜がボディの塗装面を長期にわたつて守りますので，車を美しい状態で保つことができます。無機質のガラス膜は排気ガスや煤煙など油性の汚れを寄 せ付けにくいうえ，硬い表面硬度と平滑化で汚れを深く入り込ませず，クォーツ ガラスコーティング未施工のボディと比較すると汚れの付き方は断然に少なく なります。
また，水垢などの汚れは水洗いで簡単に落とすことができますので，洗車に費 やす労力と時間が大幅に軽減されるうえ，雨で汚れが流れ落ちるセルフクリー ニング効果もあります。

## 表面硬度

汚れの付きやすさは，最表面の硬さと深く関係しています。最表面が柔らかければ，汚れが入り込んで取れにくくなります。最先端の表面硬度測定法（ナノインデンテーション法）により，クォーツガラスコーティングが一般的な車用コーティング浏に比べ約 15 倍，一般的な樹脂の保護材であるアクリルハードコートと比べても 7 倍以上の表面硬度であることが実証されて います。

## 環境適合性

形成された膜は無公害のシリカガラスです。勿論，ノンハロゲンです。焼却されても，埋められても，（金属とともに）溶解され ても問題ありません。また，防汚機能により，洗剤やWAXなどの石油化学製品や水の使用量を削減することにつながります。

## 進化を続けるQuartz

クォーツガラスコーティングは半導体の絶緑膜として活用されていたガラスコーティング膜を自動車ボディに応用したもので， 2年のテスト期間を経た1999年，「ガラスのヴェールがボディを守る！」のキャッチフレーズと共に発売開始となりました。 クォーツガラスコーティング発売以来，徐々にガラスコーティングという言葉が主流となってきましたが，現在でも純粋な無機質のガラス膜を採用しているコーティングは数多くはありません。
コーティング本来の本質にこだわりながら進化を続けるクォーツガラスコーティングは，今日もよりパーフェクトを目指し，技術研究に取り組み続けています。

## 商品ラインナップ

クォーツガラスコーティングは施工時の気温や湿度，施工內容に対応 するため4種類の溶剤を用意しております。施工溶剤の正規ラインナップはクオーツガラスコーティング・クォーツ プラス・クォーツHQ・クォーツHQプラスの4種類となります。


スプレー塗布工法による×リット

## 素材を選ばない密着性

手塗りのようなムラもなく，手が届かない隅々にまで均一にコー ティングできます。

## ガラス系コーティングとの違い



ガラスコーティングが主流となりガラス系，ガラス質のコーティングという言葉 をよく耳にするようになりましたがクオーツガラスコーティングとは何が違う のでしょうか。大きな違いはその成分が有機質か無機質かということです。 ガラス系やガラス質のコーティングは溶剤に有機質の油分が含まれますので長期の耐久性よりもツヤを優先したコーティングといえます。コーティング施工をで検討の場合，それぞれの性質を区別することなくガラスコーティングと ひとくくりに考えず成分によりコーティング効果や特性が異なることを理解す ることが重要となってくるのです。

■ クォーツガラスコーティングと他社自動車用コーティング剤の成分と防汚比較〈カーボン防汚試験結果〉

| 商品名 | 原 材 料 | 主成分元素 | 主化学結合 | 硬化後の主化学結合 | 備 考 | 防污性 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Quartz glass coating | パーヒドロポリシラザン (無機ポリシラサン) | Si，N，H | $\mathrm{Si}-\mathrm{N}, \mathrm{Si}-\mathrm{H}, \mathrm{N}-\mathrm{H}$ | $\mathrm{Si}-\mathrm{O}$ | SiO2（ガラス＝シリカ）になる | 高 |
| A 社製品 | メチルシロキサン樹脂 | Si，O，C，H | $\begin{aligned} & \mathrm{Si-O}, \mathrm{Si}-\mathrm{Me}, \mathrm{C}-\mathrm{H}, \\ & \mathrm{O}-\mathrm{H}, \mathrm{O}-\mathrm{Me} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{Si}-\mathrm{O} . \mathrm{Si}-\mathrm{Me}, \mathrm{C}-\mathrm{H}, \\ & \mathrm{O} \text {-H.O-Me } \end{aligned}$ | メチルシロキサン樹脂であり ガラスではない | 低 |
| B 社製品 | シリカゾル（シリカ粒子） | Si，O，H | $\mathrm{Si}-\mathrm{O}, \mathrm{Si}-\mathrm{OH}$ | $\mathrm{Si}-\mathrm{O}, \mathrm{Si}-\mathrm{OH}$ | シリカ粒子の集合体であり コーティング（膜）ではない | 低 |
| C社製品 | メチルポリシラザン （有機ボリシラザン） | $\mathrm{Si}, \mathrm{N}, \mathrm{C}, \mathrm{H}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{Si}-\mathrm{N}, \mathrm{Si}-\mathrm{Me}, \mathrm{C}-\mathrm{H}, \\ & \mathrm{Si}-\mathrm{H}, \mathrm{~N}-\mathrm{H} \end{aligned}$ | $\mathrm{Si}-\mathrm{O}, \mathrm{Si}-\mathrm{Me}, \mathrm{C}-\mathrm{H}$ | メチルシロキサン樹脂であり ガラスではない | 低 |
| D社製品 | メチルシロキサン樹脂 ＋フッ素樹脂 | Si，O，C．F，H | $\begin{aligned} & \mathrm{Si}-\mathrm{O}, \mathrm{Si}-\mathrm{Me}, \mathrm{C}-\mathrm{H}, \\ & \mathrm{C}-\mathrm{F}, \mathrm{O}-\mathrm{Me} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{Si}-\mathrm{O}, \mathrm{Si}-\mathrm{Me}, \mathrm{C}-\mathrm{H}, \\ & \mathrm{C}-\mathrm{F}, \mathrm{O}-\mathrm{Me} \end{aligned}$ | ／1 | 低 |
| E社製品 | $\begin{aligned} & \text { テトラメトキシシラン } \\ & \text { (ケイイ敬メチル) } \end{aligned}$ | $\mathrm{Si}, \mathrm{O}, \mathrm{C}, \mathrm{H}$ | $\mathrm{Si}-\mathrm{O}, \mathrm{C}-\mathrm{H}, \mathrm{O}-\mathrm{Me}$ | $\mathrm{Si}-\mathrm{O}, \mathrm{C}-\mathrm{H}, \mathrm{O}-\mathrm{Me}$ | 外キジ基（O－Me）を含むポーラス （低密度）ながラスになる | 低 |
| 末塗布（塗㨬のみ） |  | － | － | － | － | 低 |

## Quartzがなぜ耐久性に優れるのか

完全無機質のパーヒドロポリシラザンを主成分としたシリカガラス膜が保護膜となっており耐久期間は他のコーティングと比較しても圧倒的な違いがあります。
シリカガラスは耐熱 $1300^{\circ} \mathrm{C}$ で夏場のような高温でも劣化せず，また無機質であるため紫外線などによる劣化もほとんど ありません。クオーツガラスコーティングは長期の耐久性が特徴の一つでもあります。

施工後のメソテナンスの方法は


汚れが付いてきたら水で汚れを洗い流してください。汚れはさつと落ち，ボディ は短時間で美しい状態に戻ります。ボディに残った水分は早めに拭き取るように心掛けてください。
通常は水洗いだけでその効果を発揮しますが水洗いの3回に1回ほどのペース でクオーツガラスコーティング専用のコンディショナーを使い，油分などの汚れ を洗い流しリフレッシュしてください。

## 再施五が化要なケース

万が一の事故などで再施工が必要な場合，事故箇所の部分施工も可能です。保険対応の場合は正規の施工証明書が必要となります。


## 類似商品について

クォーツガラスコーティングの類似商品には十分にで注意ください。
コーティング名の一部にクォーツ／Quartzの名前が付いた類似商品も数多く見受けますので，施工店舗から十分に説明を受け，商品内容を把握した上で施工されることをお勧めいたします。正規ラインナップの施工溶剤以外はクォーツガラスコーティングではありません。

## 正規施工店について

正規施工店では株式会社オアシスの溶剤を材料としてクォーツガラスコーティングを施工しています。勿論，類似溶剤を材料としたものはクオーツガラスコーティングではありません。クォーツガラスコーティングは正規施工店 にご依頼ください。類似商品名にもご注意ください。

せっかくクォーツガラスコーティングを施していても，間違った管理方法やメンテ ナンスが行き届いていない場合，コーティング性能を十分に発揮できない結果に終わってしまいます。

長期間コーティング効果を保つために，施工店舗での説明や注意内容と下記事項 を守っていただき，より長く，より美しくコーティング効果をで実感いただければ幸いです。

## クォーツガラスコーティング构工車輛の取扱い注意事項

■通常は水洗いで大丈夫ですが定期的にコンディショナーで付着する汚れを落としてください。
■洗車後はコンディショナーがボディに残らないよう十分に洗い流し，水滴が残らないよう きっちり柔らかいクロスで拭き取ってください。

■虫の死骸や鳥異などが付いた場合は十分に水をかけ，コンディショナーで早めに除去し てください。

■キズの原因となる研磨剤の入ったコンパウンドやWAX，門型洗車機による洗車を行わない でください。

■汚れがこびり付いてしまい水洗いやコンディショナーでも落ちない場合，汚れの部分を強く擦ったりせず，施工店舗までで相談ください。

■施工店舗で鉄粉除去などリフレッシュメンテナンスを受けることで，より美しく，よりコー ティング効果を持続いただけます。（作業内容により有料となります。）

■キズの原因となりますので，洗車ブラシや手拭き用タオルを使用しないでください。専用のクォーツメンテナンスキットので使用をお勧めいたします。

■ディーラーや整備会社などに車を預けたり，ガソリンスタンドなどで洗車を頼まれる場合，事前にコーティングを施工していることをお伝えください。

■その他，メンテナンス方法などは施工店舗のアドバイスに従ってください。


洗車の前に


洗車をする前に，使用するスポンジの汚れを水でしつかり落として下さい。

## 掝き取り



水が乾かないうちに，拭き取りクロス で水分を完全に拭き取って下さい。

クォーツメンテナンスキット


- クォーツ用コンディショナー
- 掝き取りクロス
- 洗車スポソジ
－フラスティックケース

Spray coating
ドア內側やステッブ，給油口内，ボンネ ット裏則，タイヤハウス內など隅々まで コーティング可能です。見えにくい箇所もいつまでも効果を保ちます。
※施工手順や內容は店鋪により異なることもあります。



## After Cuariz

エンブレムの隙間，ナンバー下側など手が入りにくい箇所も汚れが残りにくく，汚れが付いたときでも水洗いで汚れ が落ちやすくなります。天井など手間 なWAX作業は必要有りません。 （定期的に水洗いしてください）


