

Standex® Headlight Repair



before



after

An Axalta Coating Systems Brand



The Art of Refinishing.



作業工程

スタンドックス プレクリーナーで 注意深くレンズ を清掃	サンディングス ステップ1: 空研ぎ (機械研磨) P180	サンディングス ステップ2: 空研ぎ (機械研磨) P320	サンディングス ステップ3: 空研ぎ (機械研磨) P500	サンディングス ステップ4: 空研ぎ (機械研磨) P800	サンディングス ステップ5: 水研ぎ (機械研磨) P1000	サンディングス ステップ6: 水研ぎ (機械研磨) P3000	各サンディング ステップの間は スタンドックス プレクリーナーで 清掃	1Kヘッドライト プライマー U3040 塗装・フラッシュオフ	2Kヘッドライト クリヤーK9035 塗装・乾燥
---------------------------------------	---	---	---	---	--	--	---	--	--------------------------------

※詳細の説明についてはテクニカルデータシート (TDS) をご確認ください。

- ・エアゾール缶でハイグレード塗料を使用した最新のリペアシステム。
- ・水性スタンドックス1KヘッドライトプライマーU3040はポリカーボネートを保護し素地とスタン
ドックス2KクリスタルクリヤーK9035との密着性を提供します。
- ・保護塗装により長期的に保護します。

信頼の耐候性

キセノン耐候性試験800時間 (屋外約2年相当)

※塗装前の状況、使用での条件で変わります。



スタンドックス
ヘッドランプリペアキット

未処理透明PC版

他社製品 A

キセノン耐候性試験とは？

屋外暴露試験では評価に何年間という期間が必要となる為、太陽光に近い波長の人工光源を使用し人工的に屋内外の条件を作り、塗膜の劣化を促進させ、耐候性をより早く評価する試験です。

45°Delta YI (黄色味変化)



※上記データは社内評価結果で性能を保証するものではありません。

詳しくは取扱い販売代理店へお問い合わせ下さい。
 アクサルタ コーティング システムズ合同会社
 〒105-0001 東京都港区虎ノ門1-2-8 虎ノ門琴平タワー4F
 TEL 03-6891-0230(代表)
www.axalta.com/jp

使用方法は
 アクサルタ YouTube の
 ヘッドライトリペア動画
 にて紹介しております。



※本カタログに掲載されている製品類のデザイン・形状等が、現状のものと異なる場合がございます。あらかじめご了承ください。
 ※本カタログの内容は、予告なく変更される場合がありますのでご了承下さい。また記載内容について、無断で転載・複製を禁止します。

